## **2025年兰州市职业院校技能大赛中职组“焊接技术”赛项规程**

**一、 赛项名称**

赛项名称：焊接技术

赛项组别：中职组

专业大类：加工制造类

**二、竞赛目的**

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，以立德树人为根本，以就业为导向，全面贯彻落实《教育部甘肃省人民政府关于整省推进职业教育发展打造“技能甘肃”的意见》。着力推动1+X证书制度中的“特殊焊接技术”证书项目，进行赛证融通，本着“以赛促教、以赛促学、以赛促改、以赛促建”的赛项宗旨，拓宽和提升职业学校焊接技术专业教师的视野及教学水平、更好地培养学生实践技能与职业素养，达到提升职业教育影响力，加快职业教育发展的目的。

**三、 竞赛内容**

**（一）命题原则。**根据《焊工国家职业技能标准(2021)》要求，参照世界技能大赛有关内容，注重基本技能，结合1+X证书（特殊焊接技术职业技能等级证书），考核职业综合能力，并对复合技术技能型人才培养起到示范指导作用。

延时：参赛选手在规定时间内未完成竞赛项目时，最长允许给予10分钟的延时，到10分钟应立即停止操作。对超过竞赛时间，按表3规定扣除相应分数。

**延时扣分表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 竞赛规定时间（分钟） | 选手完成时间（t，分钟） | 评 分 |
| 180 | 180＜t≤185 | 总分扣3分 |
| 185＜t＜190 | 总分扣6分 |
| T＞190 | 立即停止工作，总分扣9分 |

**（二）职业素养考核**。考核选手的操作的规范性、安全文明生产等。在竞赛过程中进行考核，分值所占比重为10%。

1）劳保穿戴不符合要求，每项扣1分，扣满3分为止；

2）安全操作不符合要求，每项扣1分，扣满3分为止；

3）文明生产不符合要求，每项扣1分，扣满2分为止；

4）焊接过程中只允许一台在用焊机处于接电状态，停用时应关闭电源开关，发现一次扣1分，扣满2分为止；

选手自备护具佩带不齐全,裁判可勒令其退出比赛,成绩记为0分。由于选手违规操作,造成设备损坏,该项成绩记为0分,并由选手所在学校赔偿承办单位相应损失。

**四、 竞赛方式**

竞赛以团队赛方式进行，两人为一组。

**五、 竞赛环境**

（一）竞赛操作场地应设在规范的焊接操作车间内。赛场应符合防火安全规定，防火疏散标识清晰、齐全，疏散通道畅通；赛场采光、照明和通风良好，提供稳定的水、电、气源，并配有供电应急设备等。

（二）竞赛场地划分为检录区、收件区、现场服务与技术支持区、休息区、等。

（三）赛场提供的比赛工位，应标明工位号；每个比赛工位要保持相对独立区域，确保选手比赛不受外界影响。

（四）赛场提供8个以上不小于6平方米实操工位，并配备符合比赛项目的操作架和相应的供气管道及流量计。

（五）赛场配备维修服务、医疗等公共服务设施，为选手和赛场人员提供服务。

**六、 竞赛须知**

（一）参赛队须知

1.参赛队按照大赛赛程安排，凭大赛组委会颁发的参赛证、学生证、身份证及人身意外保险单参加比赛及相关活动。

2.各参赛队按竞赛组委会统一安排参加比赛前熟悉场地环境的活动。

3.各参赛队按组委会统一要求，准时参加赛前领队会，领队会上进行竞赛场次抽签。

4.各参赛队要注意饮食卫生，防止食物中毒。

5.各参赛队在比赛期间，应保证所有参赛选手的安全，防止交通事故和其它意外事故的发生，为参赛选手购买人身意外保险。

6.各参赛队要发扬良好道德风尚，听从指挥，服从裁判，不弄虚作假。

7.疫情防控期间，请遵守赛点疫情防控规定，做好个人防护。

（二）指导教师须知

1.指导教师应认真研究和掌握本赛项比赛的技术规则和赛场要求，指导选手做好赛前的一切准备工作。

2.对申诉的仲裁结果，领队和指导教师应带头服从和执行，还应说服选手服从和执行。

（三）参赛选手须知

1.参赛选手应严格遵守竞赛规则和竞赛纪律，服从裁判员和竞赛工作人员的统一指挥安排，自觉维护赛场秩序，不得因申诉或对处理意见不服而停止比赛，否则以弃权处理。

2.参赛选手在赛前熟悉设备和竞赛时间内，应该严格遵守所用设备的工艺守则和安全操作规程，杜绝出现安全事故。

3.参赛选手不得将通讯、摄像工具带入比赛现场，否则取消选手比赛资格。

4.参赛选手应严格按竞赛流程进行比赛。

5.参赛选手必须持本人学生证、身份证、并佩戴组委会签发的参赛证件，按比赛规定的时间，到指定的场地参赛。

6.操作技能竞赛时间为3小时，参赛选手按照裁判长指令开始、结束比赛。

7.参赛选手须按时到赛场等候检录（赛前30分钟）、抽签进入赛场，并按照指定赛位号参加比赛。迟到15分钟者，不得参加比赛。已检录入场的参赛选手未经允许，不得擅自离开。比赛开始30分钟后，选手方可离开赛场。

8.参赛选手按规定进入比赛赛位，在现场工作人员引导下，进行赛前准备，检查相关设备等，并签字确认。

9.裁判长宣布比赛开始，参赛选手方可进行比赛和操作。

10.比赛过程中，选手若需休息、饮水或去洗手间，一律计算在比赛时间内。

11.比赛过程中，参赛选手须严格遵守相关操作规程，确保人身及设备安全，并接受裁判员的监督和警示，若因选手个人因素造成人身安全事故和设备故障，不予延时，情节特别严重者，由大赛裁判组视具体情况作出处理决定（最高至终止比赛）并由裁判长上报竞赛监督；若因非选手个人因素造成设备故障，由大赛裁判组视具体情况作出延时处理并由裁判长上报竞赛监督。

12.参赛选手在比赛过程中不得擅自离开赛场，如有特殊情况，需经裁判员同意后，特殊处理。

13．参赛选手在比赛过程中，如遇问题，需举手向裁判人员提问。选手之间不得发生任何交流，否则，按作弊处理。

14.参赛选手在操作技能竞赛过程中，必须穿工作服、劳保工作鞋、工作帽，佩戴护目镜等，女选手要求长发不得外露。

15.选手上交赛件至收件裁判员须由选手和现场裁判共同完成。

16.选手提交的赛件应经过清理，赛件提交后，收件裁判员、现场裁判和选手在登记簿上签字确认。

17.比赛结束，选手应立即清理现场，经裁判员和现场工作人员确认后方可离开赛场，此项工作将在选手职业素养环节进行评判。

（四）工作人员须知

1．工作人员必须服从赛项组委会统一指挥，佩戴工作人员标识，认真履行职责，做好竞赛服务工作。

2.工作人员按照分工准时上岗，不得擅自离岗，应认真履行各自的工作职责，保证竞赛工作的顺利进行。

3.工作人员应在规定的区域内工作，未经许可，不得擅自进入竞赛场地。

4.如遇突发事件，须及时向裁判员报告，同时做好疏导工作，避免重大事故发生。

5.竞赛期间，工作人员不得干涉及个人工作职责之外的事宜，不得利用工作之便，弄虚作假、徇私舞弊。如有上述现象或因工作不负责任的情况，造成竞赛程序无法继续进行，由赛项组委会视情节轻重，给予通报批评或停止工作，并通知其所在单位做出相应处理。

（五）裁判员须知

1.裁判员执裁期间，佩戴裁判员标识，举止文明礼貌，接受参赛人员的监督。

2.严守竞赛纪律，执行竞赛规则，服从赛项组委会和裁判长的领导。按照分工开展工作，始终坚守工作岗位，不得擅自离岗。

3.裁判员的工作分为监考裁判、外观评分裁判、内部评分裁判等。

4.裁判员在工作期间严禁使用各种器材进行拍摄影像。

5．监考裁判负责检查选手携带的物品，违规物品一律清出赛场，比赛时间结束后，应立即终止选手施焊。

6.比赛中所有裁判员不得影响选手正常竞赛。

7.严格执行赛场纪律，不得向参赛选手暗示或解答与竞赛有关的内容。及时制止选手的违纪行为。对裁判工作中有争议的技术问题、突发事件要及时处理、妥善解决，并及时向裁判长汇报。

8.要提醒选手注意操作安全，对于选手的违规操作或有可能引发人生伤害、设备损坏等事故的行为，应立即制止并向现场负责人报告。

9.严格执行竞赛项目评分标准，做到公平、公正、真实、准确，杜绝随意打分；严禁利用工作之便，弄虚作假、徇私舞弊。

10.严格遵守保密纪律。裁判员不得私自与参赛选手或代表队联系，不得透露竞赛的有关情况。

11.裁判员必须参加赛前培训，否则取消竞赛裁判资格。

12.竞赛过程中如出现问题或异议，服从裁判长的裁决。

13.竞赛期间，因裁判人员工作不负责任，造成竞赛程序无法继续进行或评判结果不真实的情况，由赛项组委会视情节轻重，给予通报批评或停止裁判资格，并通知其所在单位做出相应处理。

**七、 技术平台**

（一）本赛项使用的设备具体型号如下表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 规 格 | 数 量 |
| 1 | 电焊机 | BX1-315 | 4台 |
| 2 | 氧-乙炔切割设备 |  | 2套 |
| 3 | 二氧化碳气体保护焊 | NBC-200 | 2套 |
| 4 | 焊接用材料 | LHJ422焊丝、J422焊条 | 若干 |
| 5 | 砂轮机 |  | 2台 |
| 6 | 钨极氩弧焊机 | ZX7-400/WS-400N | 4台 |
| 7 | 其他工具 |  | 若干 |

（二）比赛选手自备物品要求：

1.工具：手锤、渣锤、扁铲、锉刀、钢丝刷、砂纸、钢直尺、活动扳手、钢丝钳、角磨机、直磨机、2米长插线板等。

2.劳动保护用品（工作服、鞋、帽、手套、平光镜或打磨面罩），焊帽等。

**八、 赛项安全**

（一）安全保障

1.赛场设置安全保障组，组长由比赛组委会主任担任，成员由各赛场安全责任人担任。

2.赛场设置医护人员、消防人员和保安人员的专线联系，确定联系人，有场地安全负责人对口联系。

3.比赛场地布置和器材要符合安全生产条例。

4.场地布置划分区域并按要求设定疏散通道，并在墙面显著位置张贴安全疏散路线示意图。

（二）参赛选手安全注意事项

1.赛前

（1）穿戴好防护用品，如：电焊用工作服、绝缘鞋、防护眼镜（打磨面罩）、防护手套、帽子等，严禁穿化纤服装；

（2）赛前严禁饮酒；

（3）认真检查设备及工具，导线、地线、手把线应分开放置；

（4）认真检查和整理工作场地，环境是否符合安全要求。

2.赛中

（1）操作焊机电源开关时，手套和鞋不得潮湿，头部要在开关的侧面；

（2）注意焊枪、手把线与接地线不受机械损伤；

（3）电焊机正极与负极不准短路，接地必须良好；

（4）焊机发生故障或漏电时，应立即切断电源，通知监考人员联系专业修理人员进行修理；

（5）更换焊条时，应戴好绝缘手套，身体不要靠在铁板或其它导电物体上；

（6）打磨、清除焊渣药皮时，必须戴好防护眼镜或打磨面罩。

3.赛后

（1）焊接完毕后，参赛选手应清理试件表面的焊渣、飞溅，但不得破坏试件焊缝的原始成形；

（2）切断电源、气源，整理焊枪、手把线与接地线，回收剩余焊接材料，清扫操作场地；

（3）操作完毕，参赛选手应将试件交监考裁判，会同监考裁判、工作人员在工位内将试件封号，并在竞赛监考记录表上签字确认后离开。

4.角向磨光机安全操作要求

（1）外壳、手柄不得出现裂缝、破损；电缆软线及插头等完好无损，开关动作正常，保护接零连接正确牢固可靠；

（2）各部防护罩齐全牢固，电气保护装置可靠；

（3）砂轮片安全线速度不得小于80m／s；

（4）磨削作业应使砂轮与工作面保持15°～30°的倾斜位置，戴好防护眼镜或打磨面罩；

（5）作业中，不得用手触摸刃具和砂轮，发现其有磨钝、破损情况时，应立即停机修整或更换，然后再继续进行作业。机具转动时，不得撒手。

**九、 申诉与仲裁**

（一）本赛项在比赛过程中若出现有失公正或有关人员违规等现象，参赛队领队可在比赛结束后2小时之内向仲裁委员会提出书面申诉。

（二）书面申诉应对申诉事件的现象、发生时间、涉及人员、申诉依据等进行充分、实事求是的叙述，并由领队亲笔签名。超出申诉时间和非书面申诉不予受理。

（三）赛项仲裁委员会在接到申诉报告后组织复议，并及时将复议结果以书面形式告知申诉方。仲裁委员会的仲裁结果为最终结果。